

EOS P396: Technical data

Volume effettivo di costruzione 320 mm x 320 mm x 600 mm

Velocità di costruzione indicativa 20 mm/h su asse z

Spessore strati 0.12 mm

Supporti Non richiesti

Laser CO2, 70 W

Ottiche per precisione laser F-theta lens, high speed scanner

Velocità di scansione durante la produzione >6 m/sec

Alimentazione elettrica 32A

Consumo 2.1 kW

Generatore di azoto Integrato